

1

1к, 2014

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СРСК

А.Д.Шаповалов



2017 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.
Газосварщик.
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
На базе: основного общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	36	4		1		11	52
II курс	31	6	1	2		11	52
III курс	6	13	15	1	3	2	40
Всего	73	23	16	4	3	24	144

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						Формируемые ОК и ПК
		экзамены	зачёты	максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс			
						всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
							лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятия							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
О.00	Общеобразовательный цикл	3	ДЗ-6	2854	952	1902	857	1045	448	580	420	408	12		
ОУД.01	Русский язык и литература. Русский язык.	4с	2	171	57	114	38	40	32	46	18	18			
ОУД.01	Русский язык и литература. Литература.				255	85	170	104	102	48	34	38	50		
ОУД.03	Иностранный язык		1,2,3,4	243	81	162		162	32	40	56	34			
ОУД.04	История		ДЗ-3с	258	86	172	100	72	64	80	28				
ОУД.05	Обществознание (включая экономику и право)		ДЗ-4с	255	85	170	100	70		80	56	34			
ОУД.06	Химия		ДЗ-4с	171	57	114	70	44	32	20	28	34			
ОУД.07	Биология		ДЗ-4с	51	17	34	26	8				34			
ОУД.08	География		ДЗ-4с	144	38	76	38	38			42	34			

ОУД.09	экология		<i>4с</i>	51	17	34	26	8				34			
ОУД.10	Физическая культура		<i>1,2,3,4,5</i>	266	89	177		177	32	40	42	51	12		
ОУД.11	ОБЖ		<i>2с</i>	108	36	72	52	20	32	40					
ОУД.12	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	<i>4с</i>	<i>1,2,3с</i>	428	143	285	140	145	64	80	56	85			
ОУД.13	Информатика и ИКТ		<i>ДЗ-4с</i>	162	54	108	48	60	48	60					
ОУД.14	Физика	<i>3с</i>		270	90	180	101	79	64	60	56				
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		ДЗ-4	360	120	240	114	126	64			68	108		
ОП.01	Основы инженерной графики		<i>ДЗ-4с</i>	51	17	34	16	18				34			ОК 4-6, ПК 1.1,1.2
ОП.02	Основы автоматизации производства		<i>ДЗ-5с</i>	54	18	36	18	18					36		
ОП.03	Основы электротехники		<i>1с</i>	48	16	32	16	16	32						ОК 2,3,6; ПК 1.1
ОП.04	Основы материаловедения		<i>1с</i>	48	16	32	16	16	32						ОК 1,2,4-6
ОП.05	Допуски и технические измерения		<i>ДЗ-5с</i>	54	18	36	18	18					36		ОК 2-6, ПК 1.6-1.9
ОП.06	Основы экономики		<i>ДЗ-5с</i>	54	18	36	18	18					36		ОК 1,4,6,7
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		<i>4с</i>	51	17	34	14	20				34			ОК 1-6
УД .00	Дополнительные учебные дисциплины			51	17	34	14	20				34			
УД 01	Основы предпринимательства			51	17	34	14	20				34			

П.00	Профессиональный учебный цикл			729	243	486	232	254	64	140	84	102	96		
ПМ.00	Профессиональные модули			729	243	486	232	254	64	140	84	102	96		
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Кв. экз-2с		276	92	184	84	100	64	120					
МДК.0 1.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование.	2с	ДЗ-1с	96	32	64	32	32	64						ПК 1.1-1.8
МДК.0 1.02	Технология производства сварных конструкций.			60	20	40	20	20		40					
МДК.0 1.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	2с		60	20	40	16	24		40					ПК 1.1-1.8
МДК.0 1.04	Контроль качества сварных соединений			60	20	40	16	24		40					ПК 1.1-1.8
УП.01	Учебная практика (производственное обучение)	108							36	72					ПК 1.1-1.8
ПМ.02	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Кв. экз-5с		123	41	82	42	40		20	28	34			

МДК.0 2.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.	4с		123	41	82	42	40		20	28	34		ПК 2.1-2.4
УП.02	Учебная практика (производственное обучение)	288								36	36	36	180	ПК 2.1-2.4
ПП 02	Производственная практика	360										36	324	ПК 2.1-2.4
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе			51	17	34	18	16				34		
МДК.0 3.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.		ДЗ-4с	51	17	34	18	16				34		ПК 3.1-3.3
УП.03	Учебная практика (производственное обучение)	36										36		ПК 3.1-3.3
ПМ. 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.			84	28	56	26	30				56		
МДК.0 4.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.	3с		84	28	56	26	30				56		ПК 4.1-4.3
УП.04	Учебная практика (производственное)	36										36		ПК 4.1-4.3

	обучение)														
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	<i>Кв экз-бс</i>		105	35	70	30	40				34	36		
МДК.0 5.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки).	<i>5с</i>		105	35	70	30	40				34	36		ПК 5.1-5.3
УП.05	Учебная практика (производственное обучение)	288										72	72	144	ПК 5.1-5.3
ПП 05	Производственная практика	216											36	180	ПК 5.1-5.3
ПМ.06	Термитная сварка			45	15	30	16	14					30		
МДК.0 6.01.	Техника и технология термитной сварки	<i>5с</i>		45	15	30	16	14					30		ПК 6.1-6.5
УП.06	Учебная практика (производственное обучение)	36											36		ПК 6.1-6.5
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов			45	15	30	16	14					30		
МДК.0 7.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	<i>5с</i>		45	15	30	16	14					30		ПК 7.1-7.4
УП.07	Учебная практика (производственное обучение)	36											36		ПК 7.1-7.4
ФК.00	Физическая культура			40		40		40			28		12		

1	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Учебная	Рассредоточено	1 2	1 неделя 2 недели
2	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Учебная Производственная	Рассредоточено Концентрированно	1,2,3,4 3,5	8 недель 10 недель
3	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе	Учебная	Рассредоточено	3	1 неделя
4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.	Учебная	Рассредоточено	2	1 неделя
5	Газовая сварка (наплавка)	Учебная Производственная	Рассредоточено Концентрированно	3,4,5 5,6	8 недель 6 недель
6	Термитная сварка	Учебная	Рассредоточено	5	1 неделя
7	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Учебная	Рассредоточено	5	1 неделя
				Всего	39 недель

Примечание: *-длительность производственных практик по профессиональным модулям распределяет образовательное учреждение.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации (регистрационный номер № 41197 от 24.02.2016 года);

- Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования (одобрено Научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО», от 25 февраля 2015г.);

- Устава ГБПОУ СРСК;

- Положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы начального профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 26 ноября 2009 г. N 674;

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Продолжительность академического часа 45 минут.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

По дисциплине Физическая культура предусмотрены еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях) в период реализации ФГОС по профессии.

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии при реализации ФГОС среднего (полного) общего образования увеличивается на 82 недели, в том числе: 57 недель – теоретическое обучение, 3 недели – промежуточная аттестация, 13 недель – каникулярное время и составляет 2 года 10 месяцев.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на одного студента на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются решением кафедр.

В период обучения проводятся учебные сборы с юношами на базе соединений и воинских частей Вооруженных сил Российской Федерации (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134). Продолжительность учебных сборов – 5 дней (35 часов).

Практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП по профессии предусматриваются следующие виды практик: учебная (производственное обучение) и производственная.

Учебная практика (производственное обучение) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества после сварных швов после сварки – в объеме 3 недель в 1 и 2 семестрах;

-ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе - в объеме 8 недель (1 неделя – во 2 семестре, 1 неделя – в 3 семестре и 1 неделя – в 4-ом, 5 недель в 5 семестре);
-ПМ.03. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе - в объеме 1 неделя в 4 семестре;
-ПМ.04. Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением - в объеме 1 неделя в 4 семестре;
-ПМ. 05.Газовая сварка (наплавка) - в объеме 8 недель (2 недели – во 4 семестре, 2 недели – в 5 семестре и 4 недели – в 6 семестре);
-ПМ.06. Термитная сварка- в объеме 1 неделя в 5 семестре;
-ПМ.07. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов - в объеме 1 неделя в 5 семестре;
Производственная практика проводится концентрированно на базе учебной организации и в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся при освоении профессиональных модулей:

– ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества после сварных швов после сварки – в объеме 10 недель (в 4 и 6 семестрах);
– ПМ. 05.Газовая сварка (наплавка) - в объеме 6 недель (в 5 и 6 семестрах).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При реализации ОПОП по профессии предусмотрено деление групп на подгруппы при проведении лабораторных занятий по междисциплинарным курсам в рамках профессиональных модулей и учебной практики.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы по специальности формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

По окончании обучения по общеобразовательным дисциплинам предусмотрено выполнение индивидуального проекта.

В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии выбран **технический профиль**.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа) распределено следующим образом:

-на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла **1902часов**. При этом на ОБЖ отводится 72 часа (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по **три часа** в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889); 150 часов отведено на общепрофессиональный учебный цикл.

Формирование вариативной части ОПОП

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предусмотрено 216 часов на вариативную часть.

В профессиональном цикле с целью развития профессиональных компетенций, успешной адаптации и повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда, с учетом требований регионального рынка труда и заявок работодателей увеличен объем времени на изучение профессиональных модулей, общепрофессиональных дисциплин;

Формы проведения промежуточной аттестации

Текущий контроль по учебным дисциплинам общеобразовательного и профессионального циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация по общеобразовательному циклу проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты и дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на изучение учебных дисциплин, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла являются зачет, дифференцированный зачет и экзамен. По междисциплинарным курсам в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации является экзамен.

Комплексный экзамен проводится по междисциплинарным курсам:

- МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование и МДК.01.02. Технология производства сварных конструкции профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

- МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

Промежуточная аттестация по учебной и производственной практике проводится в форме зачета.

С целью проверки сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности по профессиональному модулю ПМ.01; ПМ.02. и ПМ.05. проводится квалификационный экзамен.

Проведение экзаменов по учебным дисциплинам и квалификационных экзаменов по профессиональным модулям планируется непосредственно после окончания освоения соответствующих программ в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов – не более 10 (без учета зачетов по физической культуре, учебной и производственной практике).

Общий объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию на весь период обучения составляет 4 недели.

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Объем времени, предусмотренный на итоговую аттестацию, составляет 3 недели.

Формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников определяется положением о государственной (итоговой) аттестации выпускников ГБПОУ СРСК, утвержденным директором колледжа.

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
1	Кабинет технической графики
2	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
4	Лаборатория материаловедения
5	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
6	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7	Слесарная мастерская
8	Сварочная мастерская для сварки металлов
9	Сварочный полигон
10	Спортивный комплекс: два спортивных зала, стадион, футбольное поле, гимнастический комплекс, стрелковый тир.
11	Залы: <ul style="list-style-type: none">• библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;• актовый зал.

Разработано

Заместитель директора
по учебной
работе

Г.В.Четверикова

Согласовано

Зав. кафедрой

С.В. Шаповаленко