

Группа	208 группа
Дата	08.11.2021
Время	11.10-12.00
Наименование УД/МДК/УП/ПП	Дополнительное образование Практические работы по офисной технике
Ф.И.О. преподавателя	Траневская Л.Н.
Электронная почта	lada.tranevskaya@mail.ru – Траневская Л.Н.
Основная литература	1. Гришкина С.Н., Рожнова О.В., Щербинина Ю.В. Теоретические основы бухгалтерского учета 2. Учебник –Москва: Русайнс2017г. https://www.book.ru/book/927737
Тема	Классификация средств копирования и размножения различных документов. Последовательность действий при процессе копирования документов. Разновидности копируемых аппаратов. Виды используемых в работе расходных материалов.
Задание	<p style="text-align: center;">СРЕДСТВА КОПИРОВАНИЯ И РАЗМНОЖЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ</p> <p style="text-align: center;">Классификация средств</p> <p>Операции копирования и размножения документов (статей, объявлений, рекламных проспектов и др.) весьма распространены в деловом бизнесе и других областях трудовой и общественной деятельности. Для целей копирования и размножения документов используются специальные технические средства (рис. 7.6). Для получения небольшого количества копий (до 25 экз.) целесообразно пользоваться средствами копирования документации (репрографии), при большом тиражировании (более 25 экз.) - средствами размножения документов (оперативной или малой полиграфии).</p> <p>Принципиальное отличие средств копирования от средств малой полиграфии заключается в том, что при копировании копия снимается непосредственно с документа-оригинала, а при размножении - с промежуточной печатной формы, изготовленной с документа-оригинала.</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph TD A[Средства копирования и размножения документов] --> B[Средства оперативной полиграфии] A --> C[Средства репрографии] B --> B1[Гектографическая печать] B --> B2[Офсетная печать] B --> B3[Трафаретная печать] B --> B4[Электронно-трафаретная печать] C --> C1[Электронно-графическое копирование] C --> C2[Термографическое копирование] C --> C3[Диффузионное копирование] C --> C4[Фотографическое копирование] C --> C5[Электрографическое копирование] </pre> </div> <p style="text-align: center;">Рис. 7.6. Классификация средств копирования и размножения документов.</p> <p style="text-align: center;">СРЕДСТВА КОПИРОВАНИЯ ДОКУМЕНТОВ</p> <p>Электрографическое копирование. Электрографическое (электрофотографическое, ксеро-графическое) копирование является в настоящее время наиболее распространенным способом копирования. Более 70% мирового парка копирующего оборудования составляют электрографические</p>

копировальные аппараты (ЭГКА), посредством которых изготавливается свыше 50% всех копий, получаемых в мире.

Основные достоинства электрографического копирования:

- высокие оперативность, производительность и качество копирования;
- возможность масштабирования и редактирования документа при копировании;
- получение копий с листовых и сброшюрованных документов;
- получение копий с различных штриховых, полутоновых, одно- и многоцветных оригиналов;
- получение копий на обычной бумаге, кальке, пластиковой пленке, алюминиевой фольге и др.;
- сравнительно невысокая стоимость аппаратов и расходных материалов, легкость обслуживания.

Электрографическое копирование включает в себя следующие процедуры:

1) *светоэкспозиция*: проектирование документа на поверхность предварительно заряженного фотополупроводникового покрытия барабана или пластины, вызывающее стекание заряда с освещенных участков полупроводникового (на свету проводящего) покрытия и формирование невидимого электростатического изображения документа;

2) *проявление изображения*: превращение скрытого электростатического изображения в видимое в процессе налипания красящего порошка (тонера) на заряженные участки;

3) *печать*: перенос красящего порошка с барабана или пластины на бумагу или иную основу копии;

4) *закрепление*: растворение красящего порошка на копии в парах ацетона.

СРЕДСТВА ОПЕРАТИВНОЙ ПОЛИГРАФИИ

Оперативная полиграфия обеспечивает быстрое получение качественной полиграфической продукции в значительных тиражах в условиях обычного учреждения, офиса. Оперативную полиграфию можно отнести к наиболее существенным достижениям второй половины XX в., ибо она является мощнейшим средством воздействия на общество: это важнейший инструмент рекламы, пропаганды, важный фактор развития национальной культуры и образования. Существует много различных способов печати в полиграфии: высокая, глубокая, трафаретная, **гектографическая**, офсетная и др. *Высокая* и *глубокая* печать самые совершенные способы печати для массового тиражирования книг, брошюр; в них используются объемные печатные формы, выпуклые при высокой печати и углубленные при глубокой. В оперативной полиграфии применяются, как правило, плоские печатные формы.

Гектографическая печать. Принцип ее основан на изготовлении печатной формы с большим запасом краски, которая постепенно растворяется спиртом (отсюда распространенное ее название - спиртовая печать) и расходуется, переносясь на копии.

	<p>Печатная форма изготавливается на мелованной бумаге путем переноса на нее при помощи специальной копировальной бумаги зеркального изображения документа. Печать выполняется на гектографах путем увлажнения бумаги спиртом и контактного переноса тонкого слоя краски с печатной формы на эту бумагу. С одной печатной формы можно получить 100 - 200 оттисков. Гектографическая печать применяется при небольшом тиражировании 25 - 250 экз.</p> <p><i>Достоинства</i> этой печати: возможность многоцветной печати, низкая стоимость расходных материалов, <i>недостатки</i>: низкое качество копий и их выцветание со временем.</p> <p>Гектографическая печать применяется для дешевого быстрого тиражирования материалов невысокого качества.</p> <p>Примеры гектографов: Янтарь, ГС-А4, Grammarprint, Drester и др.</p> <p>Офсетная печать. В основе офсетной печати лежит принцип несмешиваемости масла и воды. Печать выполняется с плоской поверхности (формы), обработанной таким образом, чтобы участки, соответствующие наносимому изображению, удерживали краску на масляной основе и отталкивали воду, а остальная поверхность удерживала воду и отталкивала краску.</p> <p>Печатная форма изготавливается на металлической (фольга) или гидрофильной бумажной пластине путем печатания на пишущей машинке (принтере) либо электрографическим или термографическим копированием документа, но с обязательным использованием жирового красителя. При печати на ротапринтах на пластину накатывается краска, налипающая на жирные места, а затем контактным способом через промежуточное эластичное звено (офсетный барабан) краска переносится на бумагу для получения копии.</p> <p><i>Достоинства:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • высокое качество печати; • возможность большого тиражирования - 5 тыс, оттисков с металлической формы и 400 - 1500 с бумажной; • простота редактирования печатной формы (специальной офсетной резинкой или обезжиривающим средством); • возможность повторного использования (до 5-7 раз) пластины из фольги; • возможность многоцветной печати. Недостатки: • сложность изготовления печатной формы и процесса копирования; • высокая стоимость оборудования.
Контрольный тест	<p>Сделать краткий конспект лекции и ответить на вопросы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Что такое термографическое копирование? 2. Какие бывают средства оперативной полиграфии? 3. Что такое диазографическое копирование?