

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	8.11.2021
Время	8:10--13:00.
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.25 Сварка стыковых соединений без раздела кромок.
Задание	<p>При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме;</p> <p>собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<ol style="list-style-type: none">1. Т.Б. при выполнении сварки стыковых соединений без раздела кромок2. Сущность процесса при выполнении сварки стыковых соединений без раздела кромок.

8.11.21 _____ Порубев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	9.11.2021
Время	8:10-13:00.
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.26 Выполнение стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом вертикально расположенным электродом.
Задание	<p>При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме;</p> <p>собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<p>1. Т.Б. при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом вертикально расположенным электродом.</p> <p>2. Сущность процесса при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом вертикально расположенным электродом.</p>

9.11.21 _____ Порубев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	10.11.2021
Время	8:10-13:00.
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.27 Выполнение стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом назад.
Задание	<p>При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме;</p> <p>собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<p>1. Т.Б. при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом назад.</p> <p>2. Сущность процесса при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом назад.</p>

10.11.21 _____ Порубев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	11.11.2021
Время	8:10-13:00.
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.28 Выполнение стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом вперед.
Задание	<p>При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме;</p> <p>собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<p>1. Т.Б. при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом вперед.</p> <p>2. Сущность процесса при выполнении стыкового соединения без зазора, скоса кромок односторонним швом электродом, расположенным углом вперед.</p>

11.11.21 _____ Порублев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	12.11.2021
Время	8:10-13:00.
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.29 Выполнение стыкового соединения двух пластин одинаковой толщины, собранных встык без раздела кромок, с зазором между ними от 1 до 4 мм, двусторонним швом при различном расположении электрода.
Задание	<p>При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме; собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<p>1.Т.Б. при выполнении стыкового соединения двух пластин одинаковой толщины, собранных встык без раздела кромок, с зазором между ними от 1 до 4 мм, двусторонним швом при различном расположении электрода.</p> <p>2. Сущность процесса при выполнении стыкового соединения двух пластин одинаковой толщины, собранных встык без раздела кромок, с зазором между ними от 1 до 4 мм, двусторонним швом при различном расположении электрода.</p>

12.11.21 _____ Порубев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о

Информация для размещения на официальном сайте ГБПОУ
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Для электронного обучения

Группа	320
Дата	13.11.2021
Время	8:10-13:00
Наименование УД/МДК/УП/ПП	ПМ. 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
Ф.И.О. преподавателя	Порублев Сергей Владимирович
Электронная почта	porublevs@yandex.ru WhatsApp 89187524883
Основная литература	Маслов В.И Сварочные работы
Тема	2.30 Сварка нахлесточных, тавровых и угловых соединений.
Задание	<p>.При выполнении работы необходимо решить следующие задачи:</p> <p>обосновать актуальность выбранной темы, сформулировать цель и задачи работы, представить теоретическую базу работы; изучить теоретические положения, законодательство и нормативные документы, справочную и научную литературу по избранной теме; собрать необходимый статистический материал и провести его анализ, используя современные методы и модели, выявить закономерности и тенденции по проблематике выбранной темы; сделать выводы.</p> <p>Требования к оформлению (работы)</p> <p>Работа должна быть напечатана на листах формата А4. Текст набирается шрифтом Times New Roman размером 14 через 1,5 интервала. Страница должна иметь поля: левое – 30 мм, правое – 15 мм, верхнее и нижнее – 25 мм. Нумерация страниц проставляется в правом верхнем углу страницы, начиная со второй страницы (содержания), титульный лист учитывается при нумерации, но номер страницы на титульном листе не ставится.</p>
Контрольные вопросы	<p>1. . Т.Б. при сварке нахлесточных, тавровых и угловых соединений.</p> <p>2. Сущность процесса при сварке нахлесточных, тавровых и угловых соединений.</p>

13.11.21 _____ Порублев С.В.

Подпись

Ф.И.О. Мастера п/о