

Министерство образования Ставропольского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБПОУ СРСК
А.Д. Шаповалов




ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.05 «ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)»


15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

РАЗРАБОТЧИКИ

Мастер производственного обучения

 С.В. Порублев

Мастер производственного обучения

 А.А. Омельченко

ОДОБРЕНА

кафедрой «Сварщик, Строитель»


Протокол №10 от 13.06. 2019 г.

Зав. кафедрой


 М.Н. Толмачева

СОГЛАСОВАНО

Методист

 М.С. Терещенко

Зам. директора по УПР

 С.В. Шаповаленко

Рекомендовано Методическим советом государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Светлоградский региональный сельскохозяйственный колледж»

Заключение Методического совета №11 от 28.06.2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	15

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программы

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС НПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» входящей в состав укрупненной группы 15.00.00 «Машиностроение» и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

Газовая сварка (наплавка);

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, профессиональной подготовке, повышении квалификации в области 150000 «Машиностроение» по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом- Газосварщик

Наличие основного общего образования или среднего (полного) общего образования.

Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной практики: : С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающихся должен **уметь**:

ВПД	Требования к умениям
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).	<ul style="list-style-type: none">-проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);-настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);-владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего 90 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) – 90 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных **умений** в рамках модулей ОПОП НПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД), **Газовая сварка (наплавка)**, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость в своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3		4	5
	ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).	90	проверки оснащенности поста газовой сварки; -настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); -выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;	Тема 5.1 Подготовка к работе газового оборудования	6
				Тема 5.2 Газовая сварка в нижнем положении шва	6
				Тема 5.3 Газовая сварка в наклонном положении шва	6
				Тема 5.4 Газовая наплавка в нижнем положении шва	6
				Тема 5.5 Газовая наплавка в наклонном положении шва	6
				Тема 5.6 Сварка пластин в горизонтальном положении шва	6
				Тема 5.7 Сварка пластин в вертикальном положении шва	6
				Тема 5.8 Наплавка пластин в горизонтальном положении шва	6
				Тема 5.9 Газовая сварка поворотных кольцевых швов	6
				Тема 5.10 Газовая сварка не поворотных кольцевых швов	6
				Тема 5.11 Сварка труб с козырьком	6
				Тема 5.12 Подготовка оборудования для сварки полимерных материалов.	6
				Тема 5.13 Сварка полимерных труб, стыковочных элементов	6
				Тема 5.14 Выполнять ручную дуговую сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	6
				Тема 5.15 Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	6
			Промежуточная аттестация в форме зачета/диф.зачета		
	ВСЕГО часов	90			

3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).		90	2,3
Виды работ:			
Тема 5.1 Подготовка к работе газового оборудования	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2 Выполнять подготовку газового оборудования к работе		3
Тема 5.2 Газовая сварка в нижнем положении шва	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		3
	2 Выполнять газовую сварку в нижнем положении шва		2
Тема 5.3 Газовая сварка в наклонном положении шва	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		3
	2 Выполнять газовую сварку в наклонном положении шва		
Тема 5.4 Газовая наплавка в нижнем положении шва	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2 Выполнять газовую наплавку в нижнем положении шва .		3
Тема 5.5 Газовая наплавка в наклонном положении шва	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2 Выполнять газовую наплавку в наклонном положении шва		
Тема 5.6 Сварка пластин в горизонтальном положении шва	Содержание	6	
	1 Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2

	2	Выполнять сварку пластин в горизонтальном положении шва		2
Тема 5.7 Сварка пластин в вертикальном положении шва	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять сварку пластин в вертикальном положении шва		2
Тема 5.8 Наплавка пластин в горизонтальном положении шва	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять наплавку пластин в горизонтальном положении шва		2
Тема 5.9 Газовая сварка поворотных кольцевых швов	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		3
	2	Выполнять газовую сварку поворотных кольцевых швов		2
Тема 5.10 Газовая сварка не поворотных кольцевых швов	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять газовую сварку не поворотных кольцевых швов		2
Тема 5.11 Сварка труб с козырьком	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять сварку труб с козырьком		2
Тема 5.12 Подготовка оборудования для сварки полимерных материалов	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		3
	2	Выполнять подготовку оборудования для сварки полимерных материалов.		2
Тема 5.13 Сварка полимерных труб, стыковочных элементов	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		3
	2	Выполнять сварку полимерных труб, стыковочных элементов .		2
Тема 5.14 Выполнять ручную	Содержание		6	

дугую сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять ручную дугую сварка неплавящимся электродом в защитном газе		2
Тема 5.15 Выполнять ручную дугую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Содержание		6	
	1	Техника безопасности при выполнении практических упражнений.		2
	2	Выполнять ручную дугую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе.		2
Всего:			90	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета «Теоретические основы сварки и резки металлов», лабораторий (*не предусмотрено*) и мастерских «Сварочная мастерская» и «Слесарная мастерская».

1. Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Теоретические основы сварки и резки металлов»
 - посадочные места по количеству обучающихся;
 - рабочее место преподавателя;
 - комплект учебно-методической документации;
 - наглядные пособия;
 - комплект схем сварочного оборудования, моделей, схем, узлов;
 - комплект плакатов по охране труда.

2. Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской «Сварочная мастерская»
 - сварочные посты,
 - приточно-вытяжная вентиляция,
 - наглядные пособия,
 - сварочные трансформаторы,
 - полуавтоматы,
 - газосварочное оборудование,
 - аппарат для пайки пластмассовых труб.

3. Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской «Слесарная мастерская»
 - слесарные столы;
 - сверлильный станок;
 - точильный станок;
 - токарный станок;
 - фрезерный станок;
 - инструмент для слесарных работ;
 - наглядные пособия;
 - плакаты;
 - макеты;
 - инструкционные карты.

4. Технические средства обучения:
 - компьютер;
 - принтер;

- сканер;
- проектор;
- программное обеспечение общего назначения;
- мультимедийный проектор;
- комплект учебно-методической документации.

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную учебную практику, которую проводить рассредоточено.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Маслов В.И. Сварочные работы. - М: ИЦ «Академия», 2017г.
2. Банов М.Д., Казаков Ю.В., Казулин М.Г. Сварка и резка материалов. - Академия, 2018 г.
3. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов НПО. Академия, 2018г.

Интернет-ресурсы:

www.edu.ru,
www.prosv.ru,
www.rubricon.com

Дополнительные источники:

1. Малышев Б.Д. Сварка и резка в промышленном строительстве. Справочник 2 т. - М: Стройиздат, 2018г.
2. Стеклова О.И. Основы сварочного производства. - М: Высшая школа, 2019г.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение обучающимися профессионального модуля должно проходить в условиях созданной образовательной среды в учебном заведении.

Освоению профессионального модуля должно предшествовать изучение учебных дисциплин «Основы инженерной графики», «Основы автоматизации производства», «Основы электротехники», «Основы материаловедения», «Допуски и технические измерения», «Основы экономики», «Безопасность жизнедеятельности».

Учебная практика проводится рассредоточено.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии начального профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю модуля «Подготовительно-сварочные работы» и профессии «Сварщик».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускника.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

Учебное заведение, реализующее подготовку по программе профессионального модуля, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводят преподаватели в процессе обучения. Обучение профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии входят представители работодателей.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	- Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Оценка выполненных практических заданий
ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	- Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	Оценка выполненных практических упражнений
ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.	-Выполнять газовую наплавку.	Оценка выполненных практических упражнений

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость в своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к своей профессии	Защита презентаций
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач	Защита профессиональных задач
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий	- выбор и применение методов и способов решения	Презентация ситуационных

<p>и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>профессиональных задач в области электросварочных и газосварочных работ - демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p>	<p>задач</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>Оценка работы со справочной литературой</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. - проявление ответственности за работу подчинённых.</p>	<p>Оценка выполненных практических упражнений</p>